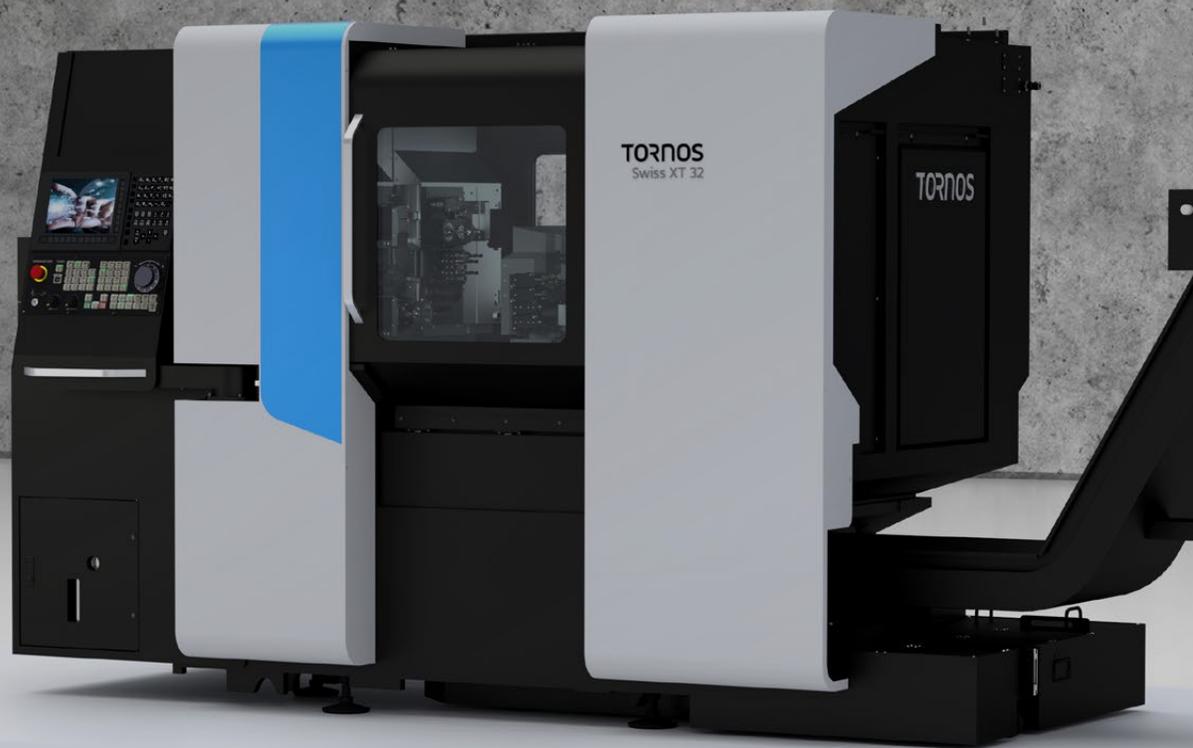


TORNOS



精准迎接无限可能
Swiss XT系列

Swiss XT

Swiss XT系列: 紧凑设计、多功能性和高性能加工的完美融合。

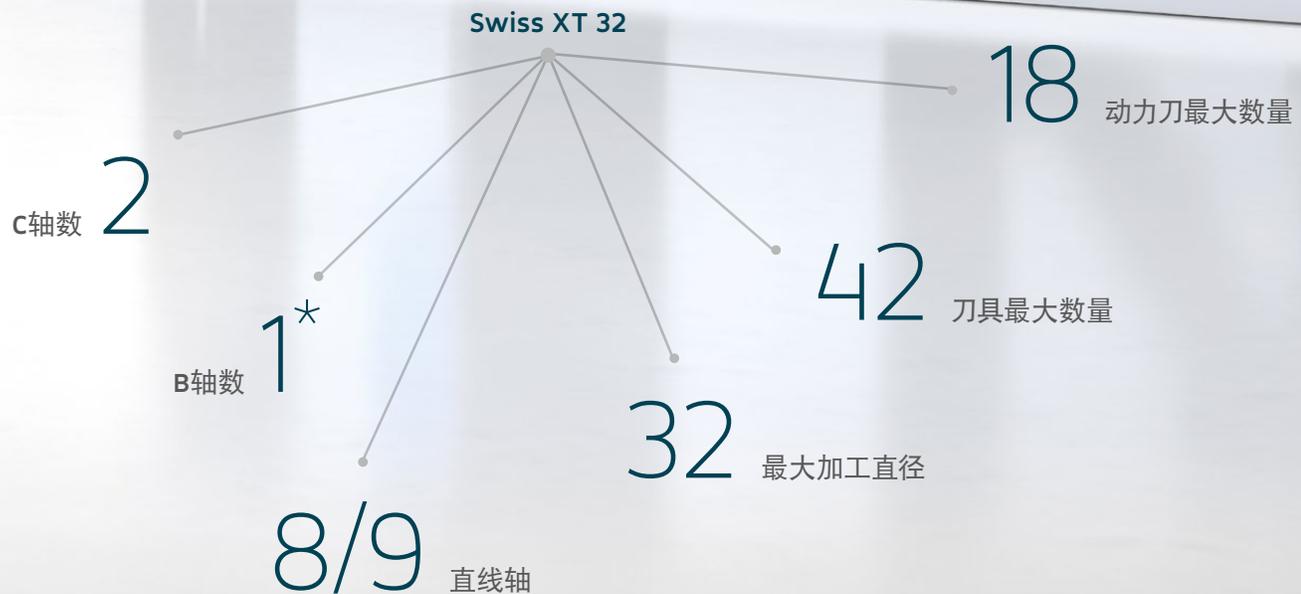
占地面积仅 $3,056 \times 1,440 \times 2,242 \text{ mm}$, 符合人体工程学设计, 提供3个独立的刀具系统和可选配的轴向及刀座, 满足您多样化的高精密加工需求, 是一款让您体验无障碍加工区域和市场上性价比卓越的加工设备。



Swiss XT 16



Swiss XT: 卓越的工程结构设计



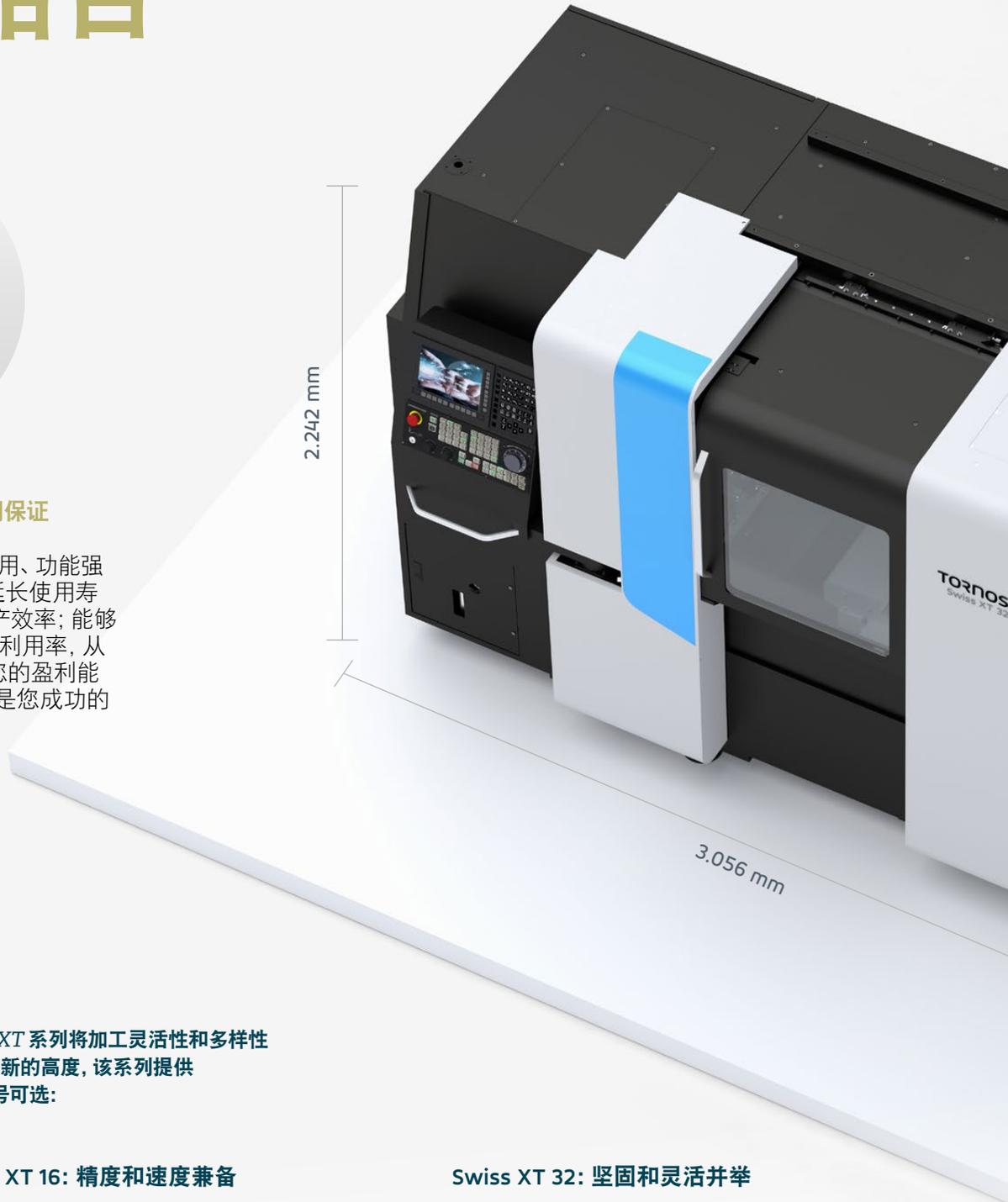
*选配

高精度与多功能性的完美结合



卓越主轴: 动力强劲, 利润保证

我们的主轴和背轴坚固耐用、功能强大, 配备陶瓷滚珠轴承, 延长使用寿命的同时, 更提高您的生产效率; 能够为您最大限度地提高材料利用率, 从而生产出更多零件, 提高您的盈利能力。它们不仅仅是主轴, 还是您成功的支柱。



Swiss XT 系列将加工灵活性和多样性提升到新的高度, 该系列提供 2 种型号可选:

Swiss XT 16: 精度和速度兼备

- 最大棒料加工直径: 16 mm;
- 主轴最高转速: 12,000 rpm;
- 扩展能力: 可选配容纳最大加工直径 25.4mm 的棒材, 在此配置下, 主轴最高转速为 10,000 rpm。

Swiss XT 32: 坚固和灵活并举

- 最大棒料加工直径: 32 mm;
- 主轴最高转速: 8,000 rpm;
- 扩展能力: 无导套模式下, 最大加工直径可拓展至 38 mm 棒材。

15分钟 导套 转换



即插即用B轴：零背隙定位

无论是装机前或装机后，都可在B轴上加装多达4把动力刀，拓展复杂斜面加工能力。体验零背隙定位的精准。



背轴加工：提高效率，复杂变简单

凭借14把专用于背面加工的刀具，即使是最复杂的零件，Swiss XT也能毫不费力地解决。您不仅可以轻松实现复杂加工，还可以大幅度缩短工件加工时间。复杂变简单。

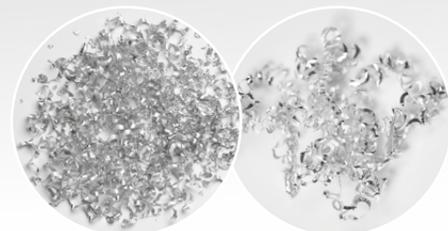


通过Tornos高效断屑功能加强版 (ACB Plus) 软件改善并确保自主加工性能

改善并确保加工自主性 (选配)。

两种型号均支持8轴/9轴两个版本

- 8轴配置：非常适合需要高精度的标准加工。
- 9轴配置：通过在第二个刀架上加配Z2轴，实现9轴配置，是同步车钻、同步粗车精车、平衡铣削等复杂零件特殊加工需求的理想之选。



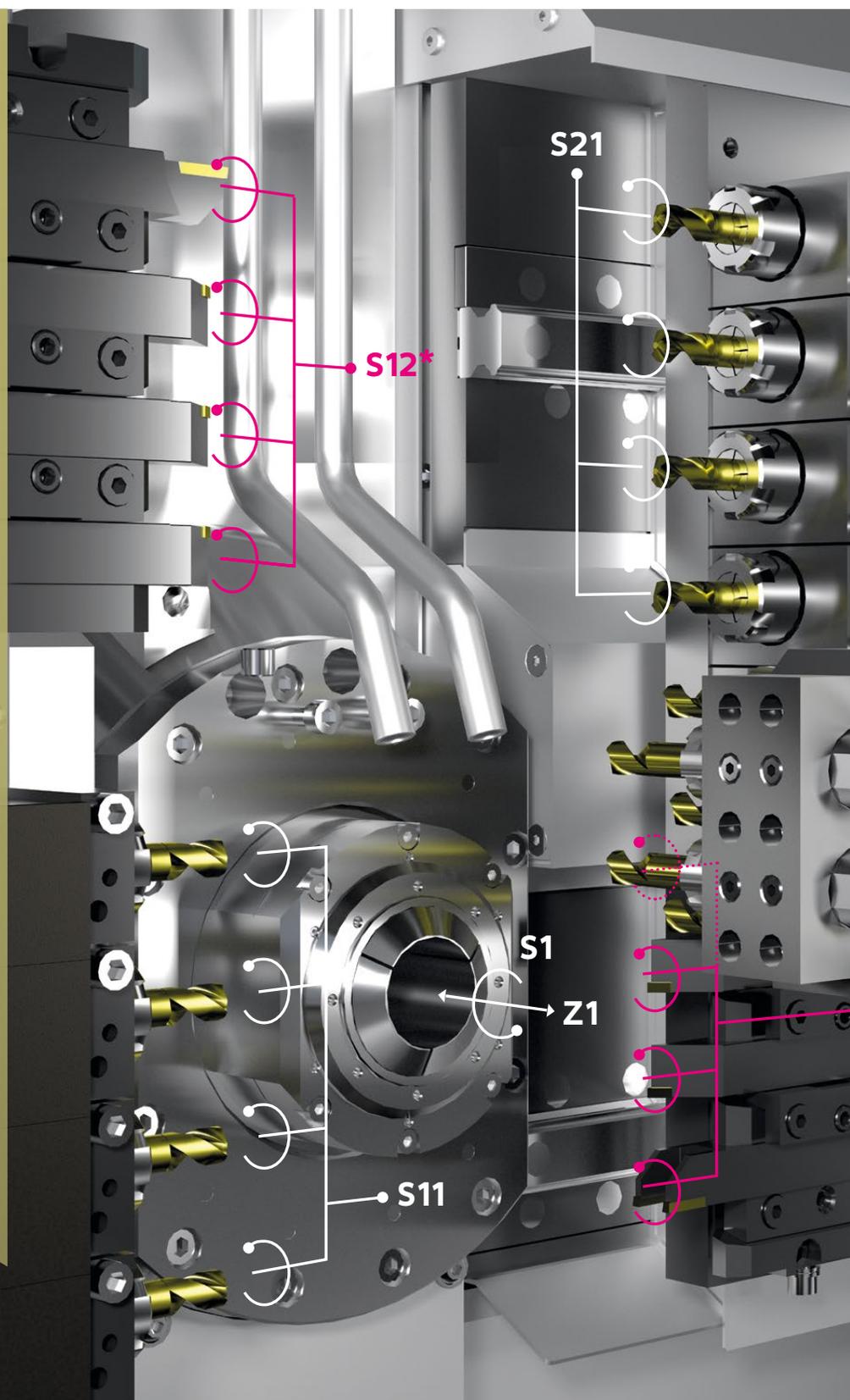
碎屑 (采用
ACB Plus时)

长屑 (未采用
ACB Plus时)

Swiss XT

欢迎来到Swiss XT系列的尖端加工世界，探索高精度与多功能性结合的各种加工可能！

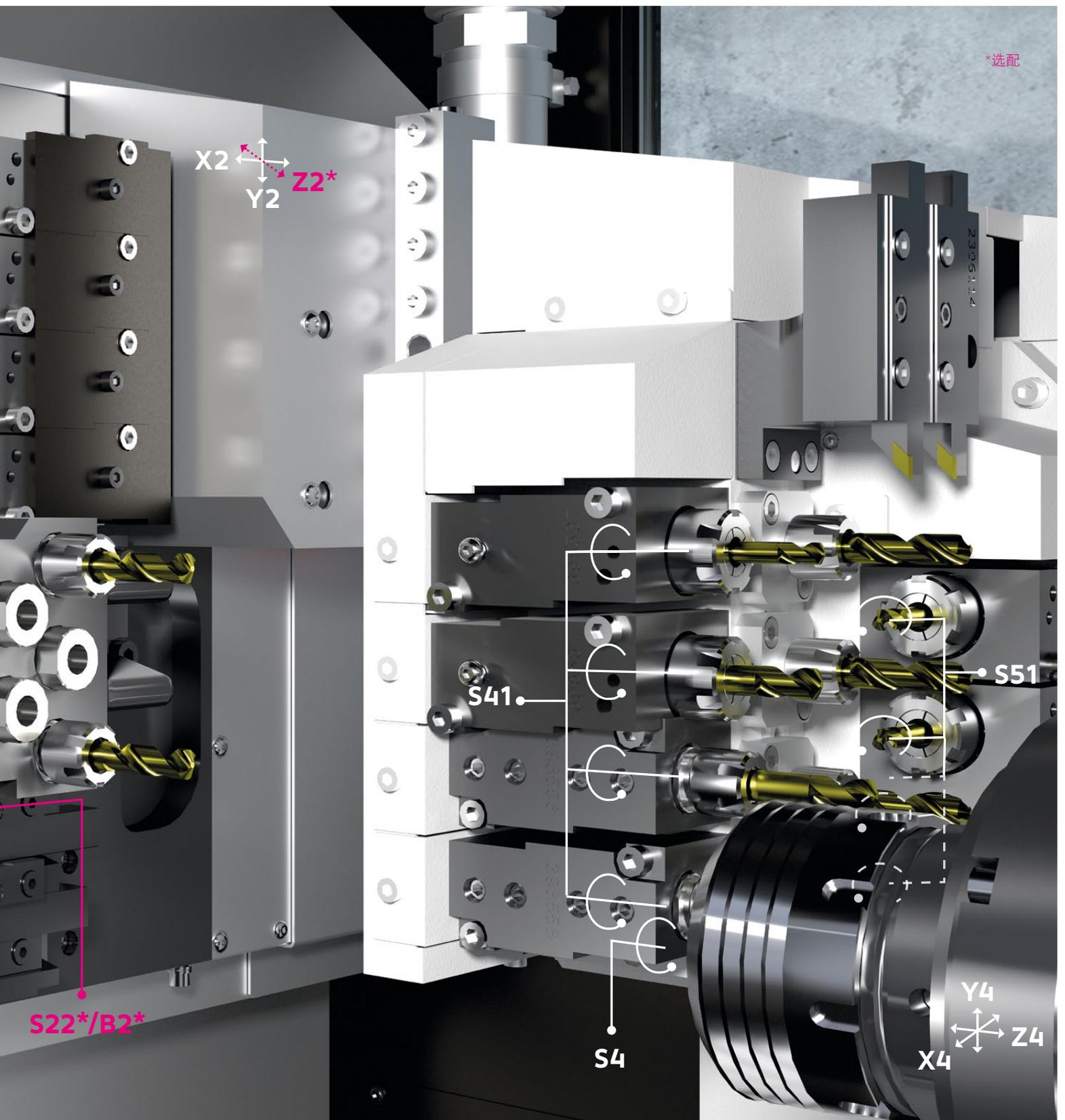
拥有8个/9个直线轴、多达40个刀具和3个独立的刀具系统，Swiss XT是您应对最具挑战性加工任务的强大武器。从复杂的五轴加工到大批量的高强度作业，精心设计的Swiss XT加工空间，可以满足您多样化的加工需求。它不仅是一台加工设备，更是您无与伦比生产力的核心。



精密杰作 Swiss XT



*选配



S22*/B2*

S41

S4

S51

结构钢



汽车



电子

不锈钢

Swiss XT的全面功能让您体验无与伦比的灵活性和高性能

您将获得:

以无与伦比的速度和动力最大限度地提高盈利能力

Swiss XT的大功率主轴让您超越竞争对手。这些主轴专为多功能性而设计,具有以下功能:

- 配备陶瓷轴承: 经久耐用, 摩擦小。
- 动力均匀输出: 两个主轴的功率都达到了惊人的10.5千瓦。
- 加速快: 仅需0.3秒即可将转速提升至10,000 rpm。
- 高扭矩: 体验非凡的26 Nm (19.177英尺/磅)扭力。
- 液冷式: 确保性能稳定并延长使用寿命。

快速导套转换, 实现最大灵活性

无需切断电源, 只需15分钟, 即可完成导套模式及无导套模式的无缝切换。通过Tornos机床自带的TMI自动化流程, 只需拆下导套并放置在指定位置, 您的Swiss XT就能进行下一步操作。此外, 在无导套模式下, Swiss XT 32机型可以轻松处理最大加工直径38 mm的棒料。

利用TISIS简化编程

我们的TISIS软件让具备3个独立刀具系统的Swiss XT的程序编写变得简单, 确保操作流畅和高效率的任务管理。

可选即插即用B轴, 实现无与伦比的多功能性

随时升级。选配加装即插即用B轴, 扩大您加工复杂工件的能力, 提高生产力。

双排刀架配置提高效率

我们的“双排刀架”设计可优化任务分工, 最大限度地提高生产率, 缩短加工时间, 提高效率。

经济实惠的ACB Plus (选配) 提供出色的切屑管理

使用可选ACB Plus软件, 确保并提高您的加工自主性。该功能采用高效碎屑机技术, 可确保一流的切屑管理。

可共用刀座, 经济高效、节约成本

与Swiss DT、Swiss GT系列的机床刀座相兼容, 允许刀座共用, 为您节约成本。

精密与可持续性的完美结合

Swiss XT系列不仅是精密加工的杰作，也是环保的选择。凭借Tornos的Eco节能模式和一系列可持续发展选项，可减少机床高达75%的能源消耗。选配的预热功能可确保更快的生产速度和更卓越的节能效果；同时，Eco模式会在待机期间自动节省电力，在不影响机床性能的情况下减少碳排放。选择Swiss XT，不仅是对精密度的保证，更是对绿色未来的承诺。

多刀具加工，最大限度地提高生产率

利用两个主轴、四个刀架和可选配的Z2轴，有效处理多刀具加工任务。

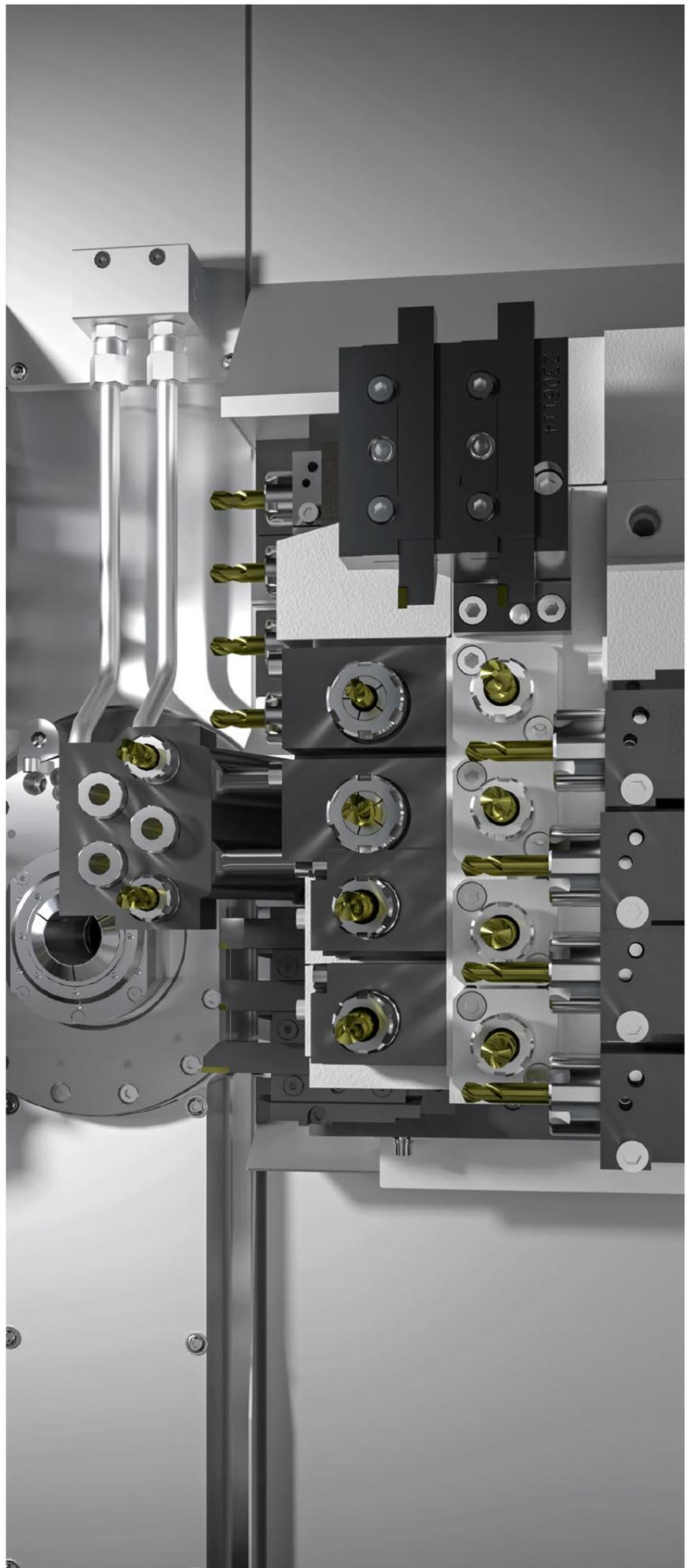
通过长Z1轴模式延长工件长度

该模式下，工件最大加工长度可增加至330mm。

用于动力刀的先进电机配置

标准配置：四个用于动力刀驱动的电机电机，其中两个用于主轴加工，两个用于背轴加工。

可选配置：通过增加可选配电机提高扭矩，是在需要“大量”使用动力刀加工时的理想选择；或者安装B轴（B2）以实现更多功能。



技术规格

Swiss XT 16/8
8个直线轴 + 2个C轴
3个独立的刀具系统

主轴		
最大棒料加工直径	mm	16 (可选25.4)
标准工件长度 (带导套/无导套)	mm	250 (可选330) / 50
主轴最高转速	rpm	12,000 (选配25.4 mm棒材时为10,000)
主轴功率 (S1/S6)	kW	8.0 / 10.5
最大主轴扭矩	Nm	26
主轴加工		
刀位数量		23
车刀截面	mm	12 x 12/16 x 16
刀具最大数量		28
车刀数量		8
固定前端刀具数量 (主轴加工/背轴加工)		5 / 5
前端最大钻削直径	mm	Ø10
前端最大攻丝直径	mm	M10 x 1.5
动力刀S11和S21的位置		4 + 4
动力刀S12 (选配) 和S22/B2 (选配) 的位置		4 + 4
动力刀最高转速	rpm	8,000
动力刀S11和S21功率	kW	1.0 / 3.1
动力刀S12 (选配) 和S22 (选配) 功率	kW	1.0 / 3.1
动力刀最大钻削直径	mm	Ø10
动力刀最大攻丝直径		M10 x 1.5
Z2轴行程	mm	-
即插即用B轴 (B2)		
动力刀的位置 (主轴加工)		3/4 (可选)
高频主轴		1 (可选)
动力刀转速	rpm	8,000
动力刀功率	kW	1.0 / 1.33
最大钻削直径	mm	Ø5.2
最大攻丝直径	mm	M10 x 1.5
背轴		
最大棒料加工直径	mm	16 mm (可选25.4 mm)
工件插入背轴的最大长度	mm	90
标准工件长度	mm	120
主轴最高转速	rpm	12,000 (选配25.4 mm棒材时为10,000)
主轴功率 (S1/S6)	kW	8.0 / 10.5
最大主轴扭矩	Nm	26
最大钻削直径	mm	Ø10
最大攻丝直径	mm	M8 x 1.25
背轴加工		
最大刀位数		14
动力刀位		8
动力刀最大钻削直径	mm	Ø6
动力刀最大攻丝直径	mm	M5 x P0.8
动力刀最高转速	rpm	6,000
动力刀功率 (S41和S51)	kW	1.0 / 3.1
刀具总数		
42		
最大快速进给率	m/min	30
数控系统		Fanuc 31i-MB+
一般规格		
最大长度 x 宽度 x 高度	mm	3,056 x 1,440 x 2,242
重量	kg	3,880
切削油罐容量	l	250
安装功率	kVA	29

Swiss XT 32/8 8个直线轴 + 2个C轴 3个独立的刀具系统	Swiss XT 16/9 9个直线轴 + 2个C轴 3个独立的刀具系统	Swiss XT 32/9 9个直线轴 + 2个C轴 3个独立的刀具系统
32 (无导套模式下为38)	16 (可选25.4)	32 (无导套情况下为38)
250 (可选330) / 50	250 (可选330) / 50	250 (可选330) / 50
8,000	12,000 (选配25.4 mm棒材时为10,000)	8,000
8.0 / 10.5	8.0 / 10.5	8.0 / 10.5
26	26	26
23	23	23
16 x 16	12 x 12/16 x 16	16 x 16
28	28	28
8	8	8
5 / 5	5 / 5	5 / 5
Ø10	Ø10	Ø10
M10 × 1.5	M10 × 1.5	M10 × 1.5
4 + 4	4 + 4	4 + 4
4 + 4	4 + 4	4 + 4
8,000	8,000	8,000
1.0 / 3.1	1.0 / 3.1	1.0 / 3.1
1.0 / 3.1	1.0 / 3.1	1.0 / 3.1
Ø10	Ø10	Ø10
M10 × 1.5	M10 × 1.5	M10 × 1.5
-	50	50
3/4 (可选)	3/4 (可选)	3/4 (可选)
1 (可选)	1 (可选)	1 (可选)
8,000	8,000	8,000
1.0 / 1.33	1.0 / 1.33	1.0 / 1.33
Ø5.2	Ø5.2	Ø5.2
M10 × 1.5	M10 × 1.5	M10 × 1.5
32	16 mm (可选25.4 mm)	32
90	90	90
120	120	120
8,000	12,000 (选配25.4 mm棒材时为10,000)	8,000
8.0 / 10.5	8.0 / 10.5	8.0 / 10.5
26	26	26
Ø10	Ø10	Ø10
M8 × 1.25	M8 × 1.25	M8 × 1.25
14	14	14
8	8	8
Ø6	Ø6	Ø6
M5 × P0.8	M5 × P0.8	M5 × P0.8
6,000	6,000	6,000
1.0 / 3.1	1.0 / 3.1	1.0 / 3.1
42	42	42
30	30	30
Fanuc 31i-MB+	Fanuc 31i-MB+	Fanuc 31i-MB+
3,056 x 1,440 x 2,242	3,056 x 1,440 x 2,242	3,056 x 1,440 x 2,242
3,880	3,880	3,880
250	250	250
29	29	29

We keep you turning



TORNOS LTD

Rue Industrielle 111
P.O. Box 960
2740 Moutier / Switzerland
电话 +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

托纳斯贸易(上海)有限公司

中国(上海)自由贸易试验区
富特东三路526号5幢1层105
总机电话 +86 21 5085 5255
服务热线 +86 400 820 5873
china.contact@tornos.com

tornos.com

Tornos 公众号



Tornos 视频号



遵循现行欧盟CE/EMC安全指令。TORNOS S.A.尽力保证文件的准确性，但本文件所包含信息并未涵盖硬件和软件的所有细节或变化，也不可能涉及与安
本文件基于出版时所能获得的相关信息。TORNOS S.A.保留对本文件进行后续修改的权利，恕不另行通知。TORNOS S.A.未就本文件所含信息的准确性、完整性、充分性
装、运行和维护有关的所有可能意外。TORNOS S.A.不承担任何责任。不保证基于任何目的的适用性或适用性。