

TORNOS

Vielen Dank
für Ihre Treue
Happy Birthday!



*Dieses Jahr feiert die DECO 10 ihren
25. Geburtstag und wir haben eine
Überraschung für Sie!*

DECO 10 Plus

Entdecken Sie Ihre neue DECO 10 Plus!

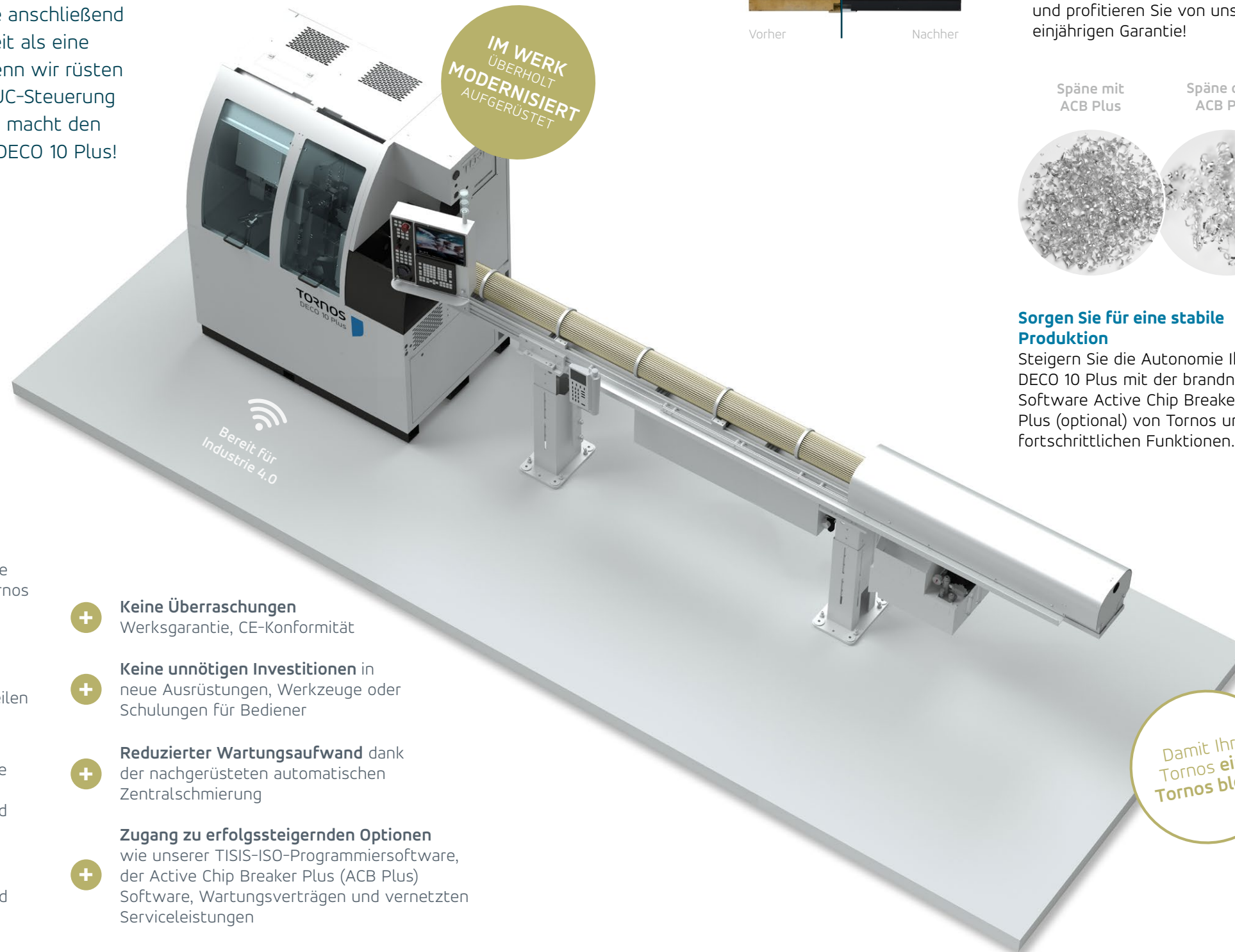
Mehr als eine Überholung mit Herstellerzertifikat

Wir holen Ihre DECO 10 zu uns ins Werk, überholen sie komplett, testen sie und liefern sie anschließend an Sie zurück. Sie erhält dabei aber weit als eine Überholung mit Herstellerzertifikat. Denn wir rüsten Ihre DECO mit einer numerischen FANUC-Steuerung der neuesten Generation aus - und die macht den Unterschied! Entdecken Sie Ihre neue DECO 10 Plus!

Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Ihre DECO 10 bleibt durch die komplette und fachmännische Überholung bei Tornos eine Original DECO 10. **Geometrie und Präzision** Ihrer **Maschine** entsprechen wieder dem Neuzustand
- + Garantierte Verfügbarkeit von Ersatzteilen für weitere **25 Jahre Leistung**
- + Schnellere Übertragung der Programme dank der neuesten Generation der **FANUC-CNC mit USB-Schnittstelle** und Industry-4.0-Vorbereitung
- + Bessere Beleuchtung und **verbesserte Ergonomie** dank des Schwenkarms und einer neuen Tastatur

- + **Keine Überraschungen**
Werksgarantie, CE-Konformität
- + **Keine unnötigen Investitionen** in neue Ausrüstungen, Werkzeuge oder Schulungen für Bediener
- + **Reduzierter Wartungsaufwand** dank der nachgerüsteten automatischen Zentralschmierung
- + **Zugang zu erfolgssteigernden Optionen** wie unserer TISIS-ISO-Programmiersoftware, der Active Chip Breaker Plus (ACB Plus) Software, Wartungsverträgen und vernetzten Serviceleistungen



Machen Sie Ihre DECO 10 fit für ein neues Leben

- Gehen Sie durch die schnelle und gründliche Überholung Ihrer DECO 10 Plus auf die Überholspur.
- Setzen Sie auf die unvergleichliche Erfahrung unserer Spezialisten, um die Lebensdauer Ihrer Maschine zu verlängern und Ihre Produktivität zu steigern.
- Nutzen Sie die Qualität, die nur Original Tornos-Ersatzteile bieten, und profitieren Sie von unserer einjährigen Garantie!

Späne mit ACB Plus



Späne ohne ACB Plus



Sorgen Sie für eine stabile Produktion

Steigern Sie die Autonomie Ihrer DECO 10 Plus mit der brandneuen Software Active Chip Breaker (ACB Plus) (optional) von Tornos und ihren fortschrittlichen Funktionen.



Treten Sie ein in die Welt von Industrie 4.0

- Ihre DECO 10 Plus kann problemlos mit den TB-DECO-Programmen einer Standard-DECO 10 arbeiten. Durch die neue CNC-Steuerung mit USB-Schnittstelle zum Laden der Programme, mit besser ablesbarem Farbdisplay und einer neuen Tastatur mit Handgriff können Sie noch schneller und produktiver arbeiten.
- Das optionale Konnektivitätspaket ermöglicht die ständige Überwachung der Maschine und ist zugleich Schnittstelle zu den modernsten Plattformen oder Protokollen wie umati, OPC UA usw.
- Die Programmierlösung TISIS ISO von Tornos ermöglicht Ihnen die Programmierung Ihrer DECO 10 Plus ohne TB-DECO.



Konfigurieren Sie Ihre DECO 10 Plus

Entdecken Sie unser nahezu unbegrenztes Angebot an kostengünstigen Optionen zur Leistungssteigerung Ihrer DECO 10 Plus.

Damit Ihre Tornos eine bleibt

Erfahren Sie mehr unter:
tornos.com/de/content/deco-10-plus



Hauptspindel (Z1)

Max. Stangendurchlass	mm/Zoll	10 / 0,39
Standardwerkstücklänge mit angetriebener Führungsbuchse	mm/Zoll	66 / 2,59
Spindeldrehzahl	1/min	100-16 000
Spindelleistung (S1)	kW/PS	1,1 (3,7) / 1,4 (4,96)
Max. Bohrdurchmesser	mm/Zoll	6 / 0,24
Max. Gewindebohrdurchmesser		M6

Führungsbuchse (X1/Y1) (X2/Y2)

Max. Anzahl angetriebener Werkzeuge		2 x 4
Querschnitt der angetriebenen Werkzeuge		8 x 8
Querbearbeitungswerkzeuge mit Antrieb		4
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	1/min	100-12 000
Leistung der angetriebenen Werkzeuge (S2)	kW/PS	0,5 (1,75) / 0,67 (2,35)
Max. Front-Bohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge	mm/Zoll	6 / 0,24
Max. Front-Gewindebohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge		M5-M6

Frontapparat (X3/Y3/Z3)

Max. Anzahl Frontbearbeitungswerkzeuge		3
Spindeldrehzahl		100-12 000
Spindelleistung (S3)	kW/PS	0,55 (1,75) / 0,74 (2,35)
Max. Bohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge	mm/Zoll	6 / 0,24
Max. Gewindebohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge		M2,5-M4

Gegenspindel (Z4)

Max. Stangendurchlass	mm/Zoll	10 / 0,39
Max. Standardwerkstücklänge	mm/Zoll	60 / 2,36
Spindeldrehzahl	1/min	100-12 000
Spindelleistung (S4)	kW/PS	0,5 (1,1) / 0,67 (1,47)

Gegenbearbeitung (X4)

Max. Anzahl Werkzeugpositionen		4
Positionen für angetriebene Werkzeuge		4
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	1/min	100-12 000
Leistung der angetriebenen Werkzeuge (S5)	kW/PS	0,5 (1,1) / 0,67 (1,47)
Max. Bohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge	mm/Zoll	7 / 0,27
Max. Gewindebohrdurchmesser, angetriebene Werkzeuge		M4

Gesamtanzahl Werkzeuge

15

Allgemeine Daten

Max. Länge	mm/Zoll	1550 / 61
Max. Breite	mm/Zoll	1000 / 39,3
Höhe	mm/Zoll	1800 / 70,8
Gewicht	kg/lbs	1500 / 3,307
Schneidöltankkapazität	l/Gal	130 / 34
Installierte Leistung	kVA	10

Die Bearbeitungsleistung kann je nach Bearbeitungsbedingungen, zum Beispiel Art des zu bearbeitenden Werkstoffs oder der verwendeten Werkzeuge, von den genannten Werten abweichen.

TORNOS LTD

Tornos
weltweit

Rue Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Tel +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

